



Sistema Semi Plug-in para um Supermercado na Espanha

Renovação do sistema de refrigeração em Campello, Alicante, ES

Em um supermercado localizado em El Campello, Alicante, na Espanha, a AHT Iberia enfrentou o desafio de substituir um sistema de refrigeração desatualizado e ineficiente. O cliente expressou preocupação com os custos exorbitantes e as frequentes quebras associadas aos seus sistemas de refrigeração antigo. Além disso, eles tinham como objetivo alinhar-se com as regulamentações europeias relacionadas aos gases fluorados (F-gases), optando por uma solução mais sustentável e consciente do meio ambiente, utilizando um refrigerante natural.

Para enfrentar os desafios apresentados pelo cliente, a AHT Iberia propôs o moderno e energeticamente eficiente Sistema SPI (Split). No total, foram instaladas 8 unidades do VENTO GM SPI 375, 3 unidades do VENTO GM SPI 250 e 2 resfriadores (Dry coolers) AWE BSSK 80 kW. Este sistema está totalmente em conformidade com as regulamentações de F-Gas e garante um desempenho aprimorado e uma redução notável nos gastos com manutenção e energia.

_Ano de Instalação

2024

_Sistema Instalado

_Sistema SPI (Split)
_VENTO GM SPI (Split) 375
_VENTO GM SPI (Split) 250
_Resfriadores (Dry Coolers)
AWE BSSK 80 kW

_Requisitos do Projeto

Substituir um sistema de refrigeração convencional que utiliza gases fluorados por um sistema sustentável, ecológico, de múltiplos circuitos, energeticamente eficiente e de alta qualidade.



A modernização do sistema de refrigeração não apenas permitiu ao cliente cumprir as regulamentações de F-gas, mas também proporcionou diversos benefícios adicionais. O supermercado obteve economias significativas de energia devido à eficiência dos novos equipamentos. Além disso, houve uma melhoria substancial na imagem da loja e na exposição dos produtos, contribuindo assim para atrair e reter os clientes. Testes laboratoriais rigorosos confirmaram que o Sistema SPI (Split) oferece uma eficiência energética de até 20% em comparação com os sistemas de refrigeração convencionais (remotos) que utilizam gases fluorados.

Processo de Instalação: agilidade e mínimas interrupções

O projeto foi concluído em apenas 4 dias, com a loja fechada por apenas 1 dia e meio, minimizando assim as interrupções na experiência de compra do cliente. A coordenação eficaz entre a equipe técnica e o pessoal da loja garantiu uma transição tranquila durante o processo de instalação. O procedimento de instalação foi executado pela equipe técnica altamente qualificada da AHT e supervisionado por um engenheiro especializado. Antes da instalação, foram realizadas verificações meticulosas em todos os tubos e fiações para garantir uma operação ótima e uma estética impecável. Na AHT, prestamos atenção a todos os detalhes, tanto técnicos quanto estéticos, para garantir que o cliente se beneficie da experiência de compra mais cativante e atraente possível.

A renovação do sistema de refrigeração no supermercado de Campello representa um passo importante rumo à modernização e sustentabilidade. Ao optar por uma solução energeticamente eficiente e ecologicamente correta, o cliente agora garantiu conformidade com as regulamentações europeias, aumentou a eficiência energética e melhorou a imagem de seu estabelecimento. Este projeto exemplifica a inovação voltada para instalações modernas que utilizam refrigerantes "verdes", que garantem economia de energia e promovem a responsabilidade ambiental.

