



Sistema remoto de CO₂ com recuperação de calor

Em Paderborn, Alemanha, a EDEKA Lüning modernizou seu supermercado com um novo sistema de refrigeração e congelamento comercial.

Em linha com o compromisso da EDEKA com a sustentabilidade, o cliente buscou uma solução que não apenas estivesse em conformidade com as atuais regulamentações de gases fluorados da UE, mas que também fosse preparada para o futuro, para as próximas revisões.

Como resultado, foi tomada a decisão de utilizar CO₂ como refrigerante natural para a loja.

Com uma área de 1.300 m², o mercado agora conta com mais de 37 unidades de resfriamento e congelamento, todas perfeitamente integradas ao sistema de CO₂, e 24 freezers tipo plug-in que utilizam o refrigerante R290.

O sistema CO₂ é alimentado pelos Conveni Packs Daikin CO₂, fornecendo uma solução com eficiência energética que impressionou o cliente com sua alta confiabilidade e redundância integrada, garantindo uma operação segura e contínua. O que torna essa instalação realmente única é que o sistema de aquecimento do edifício também é coberto pelos Conveni Packs, garantindo aquecimento e resfriamento de uma única fonte. Além disso, ele utiliza eficientemente o calor residual do sistema de refrigeração comercial para fins de aquecimento. Os novos cassetes Daikin CO₂ distribuem ar quente ou frio diretamente para o chão de fábrica, garantindo condições climáticas internas ideais.

_Ano de instalação

2024

_Sistema instalado

_AHT Remote CO₂
 _VENTO CO₂
 _MONTREAL XL
 _Daikin CO₂ Conveni Pack
 _CO₂ Unidades de câmara fria

_Requisitos do projeto

Novo sistema de refrigeração comercial com refrigerante natural, com alta eficiência energética e segurança.

*Sistema inovador de CO₂
para refrigeração
comercial e climatização
de edifícios.*

Como o supermercado está localizado no andar térreo de um edifício residencial, o sistema tinha que atender a requisitos rigorosos de nível de ruído para garantir que os moradores não fossem incomodados. Esse desafio foi enfrentado com sucesso com o uso de unidades multiplas carenadas CVP da Daikin, que distribuem efetivamente o ruído ambiente e mantêm os níveis sonoros em um mínimo.

Além do sistema de refrigeração CO₂, o cliente selecionou expositores MONREAL XL para a seção de congelados. Essas unidades oferecem flexibilidade máxima na instalação e no reposicionamento, pois exigem apenas um ponto de energia.

Esse projeto destaca a integração perfeita das soluções da AHT e da Daikin, resultando em um sistema de refrigeração com eficiência energética e preparado para o futuro.

